|  |
| --- |
| СМК-СТП-018-2020 |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ**

**ЛИТЬЕВОЙ ОСНАСТКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание** | **Примечание** |
| **1**  | **Заказчик** |  |
| **- адрес** |  |
| **- телефон** |  |
| **- контактное лицо** |  |
| **2** | **Деталь** | **Наименование** |  |
| **Наличие**  | **образца** |  |
| **чертежа** |  | **№**  |
| **3D модели** |  |
| **Предполагаемый объем производства** |  |
|  **3** | **Материал детали** | **Марка** |  |
| **Усадка, %** |  |
| **Характеристики литьевой оснастки** |
|  **4**  | **Количество гнёзд** |  |
| **5** | **Литниковая система** | **Горячеканальная** | **количество зон** |  |
| **тип эл. разъёма** |  |
| **Холодноканальная** |  |
| **R литниковой втулки** |  |
|  **6** | **Впуск материала** | **Место впуска в деталь** |  |
| **Количество впусков** |  |
| **Вид впуска** |  |
|  **7**  | **Извлечение отливки** | **Выталкивание отливки** | **механическое** |  |
| **гидравлическое** |  |
| **Съём отливки** | **пневмосдув** |  |
| **скручивание** |  |
|  **8** | **Система охлаждения** | **Тип жидкости** |  |
| **Рабочая температура****Тип соединений** |  |
|  |
|  |
|  |
|  **9** | **Режим работы** |  |  |
|  **10** | **Твердость** **формообразующих****поверхностей** |  |
|  **11** | **Ресурс литьевой оснастки** |  |
| **Технологическое оборудование** |
|  **12** | **Тип оборудования** |  **основное** | **резервное** |
|  |  |
|  **13** | **Характеристики****оборудования** | **Усилие запирания,т** |  |  |
| **Просвет м/у колонн, мм** |  |  |
| **Диаметры посадочных****колец ,мм** |  |  |
| **Макс. высота формы, мм** |  |  |
| **Мин. высота формы, мм** |  |  |
| **Макс. шаг открытия, мм** |  |  |
| **Требования к КД на оснастку** |
|  **14** | **На бумажном носителе** |  |
| **2D (формат)** |  |
| **3D (формат)** |  |
|  **15** | **Другие конструктивные особенности оснастки** |  |

Разработал:

Утвердил: